

Q8 Brunel XF 111

Fluide de coupe semi-synthétique aux performances optimales, biostable et soluble dans l'eau

Description

Q8 Brunel XF 111 est un fluide de coupe et de rectification semi-synthétique à faible teneur en huile et soluble dans l'eau, destiné aux applications courantes d'usinage et à la rectification de pièces en fonte, en acier, en alliages d'acier, en alliages de cuivre et en aluminium. Il forme une émulsion translucide lorsqu'il est mélangé avec de l'eau. La formulation avancée de Q8 Brunel XF 111 lui donne une excellente stabilité et sa détergence élevée assure une propreté optimale.

Applications

Q8 Brunel XF 111 est recommandé pour les applications générales d'usinage et de rectification de pièces en fonte, en acier, en alliages d'acier, en alliages de cuivre et en aluminium. Q8 Brunel XF 111 est un lubrifiant de premier choix destiné au marché de l'usinage en sous-traitance.

Mode d'emploi

1. La procédure de mélange correcte consiste à ajouter Q8 Brunel XF 111 à de l'eau puis à remuer. Pour cette opération, nous recommandons l'usage d'unités de mélange à déplacement positif (de type Dosatron).
2. Pour préserver l'intégrité du produit, les bidons doivent être stockés dans un bâtiment à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil.
3. Les concentrations recommandées sont indiquées ci-dessous.

Usinage général	6-10 %
Rectification générale	5-6 %

Note : dans certains cas et certaines applications, il est préférable d'aller au-delà des recommandations présentées ci-dessus.

Environnement, santé et sécurité

Pour les instructions de manipulation et les questions liées à l'environnement, consultez la fiche de données de sécurité.

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Apparence (émulsion)	Visual	-	Translucent
Apparence (concentré)	Visual	-	Yellow
Densité, 20°C	D 4052	kg/l	1.01
pH@3% dans 400 ppm d'eau CaCO ₃	D 1287	pH	9.4
Facteur Réfractomètre	-	-	2.1
Caractéristiques de corrosion des fluides aqueux pour le travail des métaux	IP 125	%	2.5
Détermination des caractéristiques de prévention de la rouille des fluides aqueux pour le travail des métaux	IP 287	%	3

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Remarques

Veuillez contacter votre représentant Q8Oils pour obtenir des conseils et une assistance concernant votre application et votre équipement spécifiques.

Durabilité

L'empreinte carbone (PCF) du produit Q8 Brunel XF 111, cradle-to-gate (installation ultramoderne de Q8Oils en Belgique), est de **0.91** kg CO₂eq / kg.

Pour en savoir plus sur l'impact environnemental positif et l'empreinte de ce produit, veuillez contacter Q8Oils.

Pour plus d'informations, consultez ce lien



**we
take
care**